



**WIRTHL**

**Produktübersicht  
Schienenschleifwerkzeuge**





## WIRTHL-Qualität und Kernkompetenz aus Österreich

Das Schleifmittelwerk **WIRTHL** mit Sitz in Ried in der Riedmark, Oberösterreich (ca. 30 km östlich von Linz) ist ein international tätiges Unternehmen im Bereich der Schleifmittelerzeugung und der Lieferant von Schleifmittel.

In unserem Werk werden mehr als 8.000 Produkte in keramischer und Kunstharz-Bindung aus Normal-, Halb-, Edel-, Sinter- und Zirkonkorunden sowie Siliziumkarbiden bis zu einem Durchmesser von 500 mm hergestellt.

Mittlerweile verfügen wir über ein mehr als siebzigjähriges Know-how und setzen durch Innovationskraft, ständige Neuentwicklungen und neueste Produktionsverfahren Maßstäbe am Markt.

Die Herstellung von Einzel- bzw. Sonderschleifwerkzeugen mit keramischer Bindung erfolgt innerhalb von 12 Werktagen, Kunstharz-Bindung erfordert 8 Werktage.

Namhafte Kunden setzen auf unser Know-how, wenn es um Problemlösungen und Kernkompetenz rund um Schleifanwendungen geht.

Haben wir Sie neugierig gemacht? Kontaktieren Sie uns, wir beraten Sie gerne, denn für jedes Problem findet das **Team WIRTHL** eine Lösung.

Konrad Klanner  
Geschäftsführer







## Inhaltsverzeichnis

### Allgemeine Information

Schleifkörper-Kennzeichnung.....	I-001
Bezeichnungssystem .....	I-002
Drehzahlentabelle .....	I-003
Formenübersicht .....	I-004

### Schleiftöpfe für Winkelschleifer

Allgemeine Information / Anwendungsgebiete .....	P-001.01
Qualitätsübersicht .....	P-001.02

### Trenn- und Schrupscheiben für Winkelschleifer

Allgemeine Information / Anwendungsgebiete .....	P-002.01
Qualitätsübersicht .....	P-002.02

### Schientrennscheiben

Allgemeine Information / Anwendungsgebiete .....	P-003.01
Qualitätsübersicht .....	P-003.02

### Schienenentgratungsscheiben

Allgemeine Information / Anwendungsgebiete .....	P-004.01
Qualitätsübersicht .....	P-004.02

### Schleiftöpfe für handgeführte Schleifmaschinen

Allgemeine Information / Anwendungsgebiete .....	P-005.01
Qualitätsübersicht .....	P-005.02

### Schleiftöpfe für Schienenschleiffahrzeuge

Allgemeine Information / Anwendungsgebiete .....	P-006.01
Qualitätsübersicht .....	P-006.02

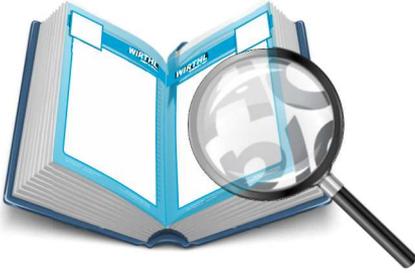
### Rutschersteine

Allgemeine Information / Anwendungsgebiete / Verwendung .....	P-007.01
Qualitätsübersicht .....	P-007.02

### Anhang

Ansprechpartner .....	A-001.01
Sicherheitsdatenblatt .....	A-002.01
Prüfbericht .....	A-002.02





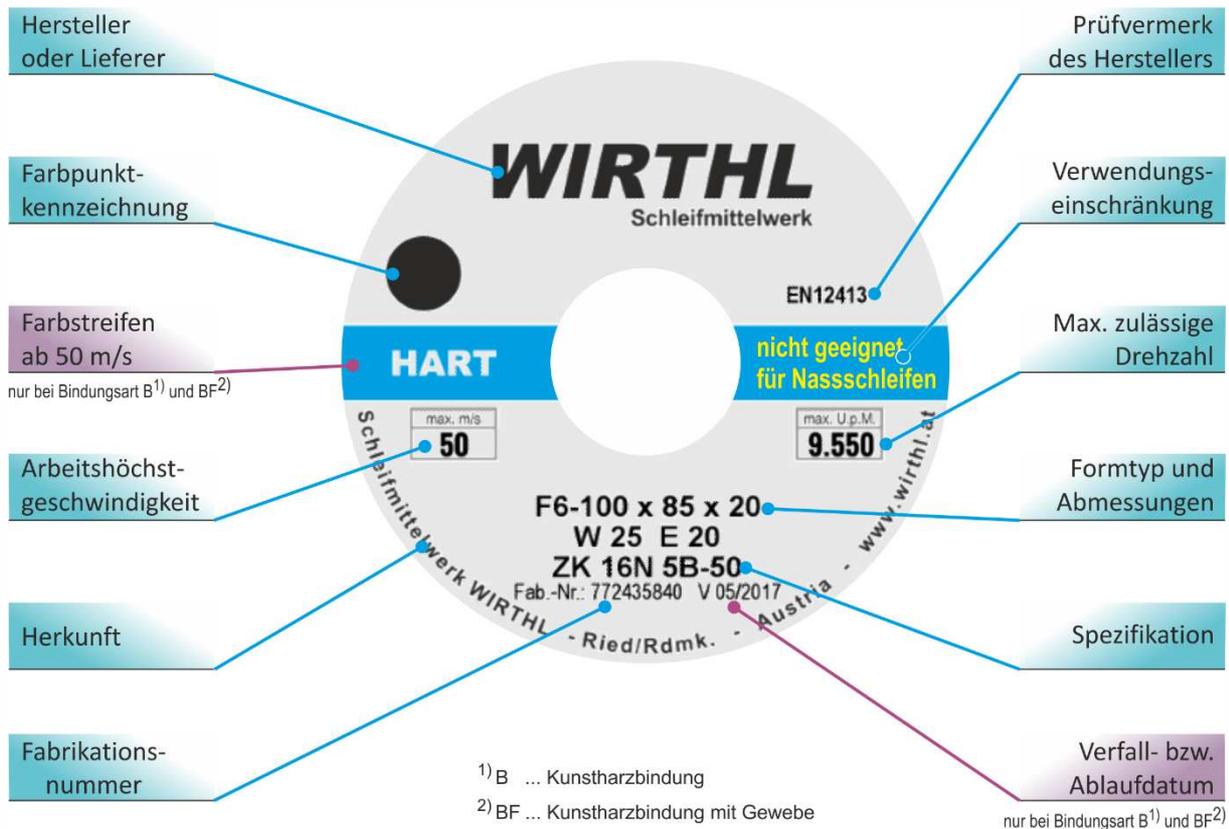
## Schleifkörper-Kennzeichnung

### Allgemeines

Zweck der Kennzeichnung ist es, den Anwendern die notwendigen Informationen zur Identifizierung der Schleifkörper zu geben, um deren sachgerechte Montage zu ermöglichen und sie mit der erforderlichen Sicherheit auf den Schleifmaschinen zu verwenden.

Die Kennzeichnung erfolgt nach EN12413:2012  
(Sicherheitsanforderungen für Schleifkörper aus gebundenem Schleifmittel)

### Erforderliche Kenndaten



<sup>1</sup>) B ... Kunstharzbindung

<sup>2</sup>) BF ... Kunstharzbindung mit Gewebe

nur bei Bindungsart B<sup>1</sup>) und BF<sup>2</sup>)



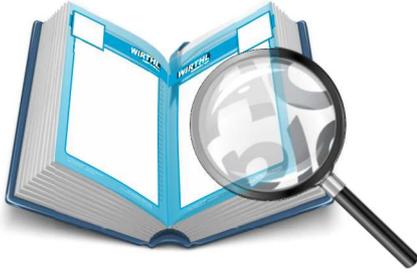
## Bezeichnungssystem

Mit Angaben von Schleifmittel, Korngröße, Härtegrad, Gefüge, Bindung und Arbeitshöchstgeschwindigkeit ( $V_s$  in m/s) ist ein Schleifkörper von **WIRTHL** definiert.



ZK	16	N	5	B	50
Schleifmittel	Korngröße	Härtegrad	Gefüge	Bindung	$V_s$ max. m/s
10A = Normalkorund	grob 8 10 12	sehr weich E F G	dicht 0 - 3	Keramik V	32 35 40
50A = Mischung aus 10A und 89A	14 16 20 24				
87A = Edelkorund rotbraun	mittel 30 36 40	weich H I J K	mittel 4 - 6	Kunstharz B	50
88A = Edelkorund rosa	46 54 60				
89A = Edelkorund weiß	fein 70 80 90	mittel L M N O	offen 7 - 9	Kunstharz mit Gewebe BF	63 80 100
90A = Spezialkorund	100 120 150				
91A = Spezialkorund	180 220				
93A = Spezialkorund	sehr fein 230 240 280	hart P Q R S	hochporös 10 - 15		
95A = Spezialkorund	320 360 400				
97A = Sinterkorund	500 600 800	sehr hart T U V W			
C = Siliziumcarbid grün					
1C = Siliziumcarbid schwarz					
50C = Mischung aus C und 1C					
ZK = Zirkonkorund					

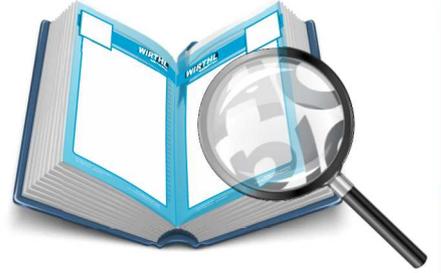




## Drehzahlentabelle

Umrechnungstabelle für Drehzahlen und Umfangsgeschwindigkeiten in Abhängigkeit vom Außendurchmesser D der Schleifkörper (Auszug aus der Tabelle Anhang E nach EN12413:2012).

Durchmesser D = in mm	Arbeitshöchstgeschwindigkeit $V_s$ in m/s						
	32	35	40	50	63	80	100
6	102.000	112.000	128.000	160.000	201.000	-	-
8	76.500	84.000	95.500	120.000	150.500	191.000	-
10	61.200	67.000	76.500	95.500	120.500	153.000	191.000
13	47.100	51.500	58.800	73.500	92.600	118.000	147.000
16	38.200	41.800	47.800	59.700	75.200	95.500	120.000
20	30.600	33.500	38.200	47.800	60.200	76.500	95.500
25	24.500	26.800	30.600	38.200	48.200	61.200	76.500
32	19.100	20.900	23.900	30.000	37.600	48.000	60.000
40	15.300	16.750	19.100	23.900	30.100	38.200	47.200
50	12.250	13.400	15.300	19.100	24.100	30.600	38.200
63	9.750	10.650	12.150	15.200	19.100	24.300	30.250
80	7.650	8.400	9.550	12.000	15.100	19.100	23.900
100	6.150	6.700	7.650	9.550	12.100	15.300	19.100
115	5.350	5.850	6.650	8.350	10.500	13.300	16.650
125	4.900	5.350	6.150	7.650	9.650	12.250	15.300
150	4.100	4.500	5.100	6.400	8.050	10.200	12.700
180	3.400	3.750	4.250	5.350	6.700	8.500	10.650
200	3.100	3.350	3.850	4.800	6.050	7.650	9.550
230	2.700	2.950	3.350	4.200	5.250	6.650	8.350
250	2.450	2.700	3.100	3.850	4.850	6.150	7.650
300	2.050	2.250	2.550	3.200	4.050	5.100	6.400
350/356	1.750	1.950	2.200	2.750	3.450	4.400	5.500
400/406	1.550	1.700	1.950	2.400	3.050	3.850	4.800
450/457	1.400	1.500	1.700	2.150	2.700	3.400	4.250
500/508	1.250	1.350	1.550	1.950	2.450	3.100	3.850
600/610	1.050	1.150	1.300	1.600	2.050	2.550	3.200



## Formenübersicht

**Form 1**



Gerade Schleifscheibe

**Form 1 - BF**



Gerade Schleifscheibe - BF  
(gewebeerstärkt)

**Form 5**



Einseitig ausgesparte Schleifscheibe

**Form 5 - BF**



Einseitig ausgesparte Schleifscheibe - BF  
(gewebeerstärkt)

**Form 6**



Zylindrischer Schleiftopf

**Form 6-S**



Zylindrischer Schleiftopf

**Form 11**



Kegelig Schleiftopf

**Form 37**



Schleifzylinder auf Tragscheibe verschraubt

**Form 37-S**



Schleifzylinder auf Tragscheibe verschraubt

**Form 41**



Gerade Trennschleifscheibe

**Form 42**



Gekröpfte Trennschleifscheibe

**WICO 210**



Schleifsegment

**WICO 310**



Schleifsegment

**WICO 410**



Schleifsegment

**WICO 510**



Schleifsegment







## Schleiftöpfe für Winkelschleifer

### Allgemeine Information

**WIRTHL**-Schleiftöpfe für Winkelschleifer zeichnen sich nicht nur durch die hochwertigen Rohstoffe aus, sondern auch durch die Nachbearbeitung in der Schleifscheibenproduktion.

Alle Produkte werden ausnahmslos nach dem Brennvorgang rundgeschliffen. Dadurch garantieren wir einen absolut vibrationsfreien Rundlauf und Schonung der Schleifmaschinen.

### Anwendungsgebiete

zum Beispiel Herzstückspitzen und Schienenkopfprofil

- Entgraten
- Reprofilieren
- Entfernen von Riffeln und Schlupfwellen
- Schleifen von aluminothermischen Schweißungen und Auftragschweißungen sowie Abbrennstumpfschweißungen

### Spezielle Scheiben für

- Perlitische Stähle (z.B.: Güte R200, R260, R350 HT bis R400 HT)
- Bainitische Stähle (z.B.: MP-Bainit)
- Manganstähle (z.B.: Mn-13-Weichenherze)
- VARIO-Weichenherze
- Compound 1400 Weichenherze (z.B.: 51CrV4)





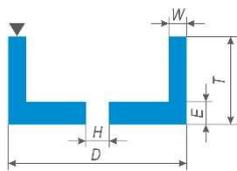
## Schleiftöpfe für Winkelschleifer

Lieferbare Abmessungen und Qualitäten

### Qualitätsübersicht

● A 16P 5B-50	● A 240 5B-50	● ZK 30M 5B-50
Weiche und schnellabtragende Qualität	Mittelharte und langlebige Qualität	Mittelharte und sehr standhafte Qualität
Geeignet für alle Schienengüten (ausgenommen Manganstahl)	Geeignet für alle Schienengüten (ausgenommen Manganstahl)	Geeignet für die Bearbeitung von Manganstahl – sehr kühler Schliff

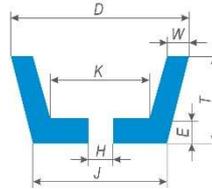
#### Form 6



#### Ausführung B

Benennung:  
Zylindrischer Schleiftopf  
Bezeichnung:  
F6-D x T x H - W x E  
Ausführung:  
Kunstharzbindung 50 m/s

#### Form 11



#### Ausführung B

Benennung:  
Kegeliger Schleiftopf  
Bezeichnung:  
F11-D/J x T x H - W x E  
Ausführung:  
Kunstharzbindung 50 m/s

Bezeichnung	H	H	H	Bezeichnung	H	H	H
	22,2	M14	5/8''		22,2	M14	5/8''
F6-80 x 45 x H	☑	☑	☑	F11-110/90 x 55 x H	☑	☑	☑
F6-90 x 65 x H	☑	☑	☑	F11-148/130 x 55 x H	☑	☑	☑
F6-100 x 70 x H	☑	☑	☑				

Lieferbare Bohrung und Gewindeeinsatz

Weitere Abmessungen und Spezifikationen auf Anfrage erhältlich!



## Trenn- und Schrupscheiben für Winkelschleifer

### Allgemeine Information

**WICOFLEX**-Schrupscheiben stehen in den Qualitäten MEDIUM und SOFT zur Verfügung. Die speziell entwickelten Schrupscheiben für die Gleisstandhaltung sind besonders weich und zeichnen sich durch hohen Abtrag aus.

Für die Manganstahl-Bearbeitung liefern wir eine speziell dafür entwickelte Qualität. Diese zeichnet sich nicht nur durch hohen Abtrag aus, sondern ermöglicht auch einen sehr kühlen Schliff.

### Anwendungsgebiete

- Schleifen des ganzen Schienenkopfprofils
- Schleifen der Rille und des Rillenbodens der Rillenschiene
- Fahrkantenbearbeitung
- Laschenkammern bearbeiten (für die Herstellung von Isolierstößen)





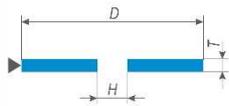
## Trenn- und Schrupscheiben für Winkelschleifer

Lieferbare Abmessungen und Qualitäten

### Qualitätsübersicht

Schrupscheibe SOFT	Schrupscheibe MEDIUM	Schrupscheibe ZIRKON
Weiche Qualität	Mittelharte Qualität	Weiche Zirkonausführung
Diese Schrupscheibe zeichnet sich durch sehr hohen Abtrag aus und ist neben elektrisch betriebenen auch für benzinbetriebene Winkelschleifer geeignet	Gut abtragende Qualität mit hoher Standzeit. Geeignet für elektrisch betriebene Winkelschleifer	Besonders geeignet zur Manganstahl-Bearbeitung – sehr kühler Schliff

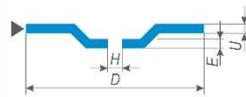
#### Form 41



#### Trennscheibe

Benennung:  
Gerade Trennschleifscheibe  
Bezeichnung:  
F41-D x T x H  
Ausführung:  
Kunstharzbindung 80 m/s

#### Form 42



#### Schrupscheibe

Benennung:  
Gekröpfte Trennschleifscheibe  
Bezeichnung:  
F42-D x U x H  
Ausführung:  
Kunstharzbindung 80 m/s

#### Bezeichnung

F41-115 x 1 x 22,2  
F41-125 x 1 x 22,2  
F41-180 x 2,5 x 22,2  
F41-230 x 1,9 x 22,2  
F41-230 x 2,5 x 22,2

#### Bezeichnung

F42-125 x 7 x 22,2  
F42-125 x 10 x 22,2  
F42-180 x 4 x 22,2  
F42-180 x 7 x 22,2  
F42-180 x 10 x 22,2  
F42-230 x 4 x 22,2  
F42-230 x 7 x 22,2  
F42-230 x 10 x 22,2

Weitere Abmessungen und Spezifikationen auf Anfrage erhältlich!



## Schientrennscheiben

### Allgemeine Information

**WICOFLEX**-Schientrennscheiben sind für alle gängigen Schientrenngeräte geeignet und zeichnen sich durch schnellen und geraden Trennschnitt aus. Bitte beachten Sie die allgemeinen Richtlinien für „schnelles und sicheres Schientrennen“. Diese erhalten Sie bei unserem technischen Außendienst oder auf unserer Homepage [www.wirthl.at](http://www.wirthl.at).

### Anwendungsgebiete

- Trennen von Vignol- und Rillenschienen





## Schienentrennscheiben

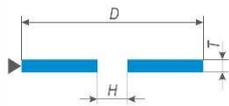
Lieferbare Abmessungen und Qualitäten

### Qualitätsübersicht

EKZ 24R 8BF-100 MEDIUM	EKZ 24R 8BF-100 HARD
Mittelharte schnell schneidende Qualität	Harte und langlebige Qualität
Geeignet für den Trennschnitt im Vignol- und Rillengleis. Einsetzbar bei allen gängigen Schienentrenngeräten und bei allen Schienengüten.	Geeignet für den Trennschnitt im Vignol- und Rillengleis. Einsetzbar bei Schleifmaschinen mit starker Leistung – nur lieferbar für Durchmesser 356 mm.

### Form 41

### Trennscheibe



Benennung:  
**Gerade Trennschleifscheibe**  
Bezeichnung:  
**F41-D x T x H**  
Ausführung:  
Kunstharzbindung 80 m/s und 100 m/s

Bezeichnung	MEDIUM	HARD
F41-305 x 3,8 x 22,2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
F42-356 x 4,0 x 22,2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
F42-356 x 4,0 x 25,4	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
F42-406 x 4,0 x 25,4	<i>Qualität nach Anwendung/Anfrage</i>	

Lieferbare Qualität  
*Weitere Abmessungen und Spezifikationen auf Anfrage erhältlich!*



## Schienenentgratungsscheiben

### Allgemeine Information

**WIRTHL**-Schienenentgratungsscheiben zeichnen sich durch schnellen und brandfreien Schliff aus. Neben den herkömmlichen Schleifmitteln wie Normal-, Halb- und Edelfkorunden kommen auch spezielle Ausführungen zur Anwendung. Diese erhöhen den Abtrag und reduzieren die Schleifzeiten.

### Anwendungsgebiete

- Profilieren des Schienenkopfes
- Bearbeitung von Vignol- und Rillenschienen
- Rillenboden nachschleifen
- Entgraten von Fahrkanten
- Entfernen von Überwalzungen

Entgratungsscheiben in der Ausführung BF sind für den Seitenschliff geeignet und zugelassen. Prüfzeugnisse werden bei Erstlieferung und bei Bedarf bereitgestellt.





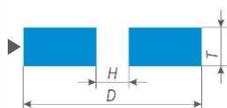
## Schienenentgratungsscheiben

Lieferbare Abmessungen und Qualitäten

### Qualitätsübersicht

● WEICH	● MITTEL	● HART
Weiche und schnellabtragende Qualität	Mittelharte und langlebige Qualität	Harte und sehr standhafte Qualität
Besonders geeignet für den Seitenschliff bei Überwalgungen! Einsetzbar bei Schleifmaschinen mit mittlerer Leistung	Geeignet für nahezu alle Anwendungen bei Entgratungsarbeiten und einsetzbar auf Schleifmaschinen mit mittlerer bis starker Leistung	Besonders geeignet zur Rillenbodenbearbeitung

#### Form 1



#### Ausführung B

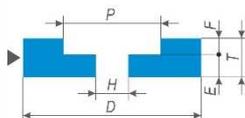
Benennung:  
Gerade Schleifscheibe

Bezeichnung:  
F1-D x T x H  
Ausführung:  
Kunsthartzbindung 50 m/s

#### Ausführung BF

Kunsthartzbindung  
(mit Gewebe) 63 und 80 m/s

#### Form 5



#### Ausführung B

Benennung:  
Einseitig ausgesparte  
Schleifscheibe  
Bezeichnung:  
F5-D x T x H - P x F  
Ausführung:  
Kunsthartzbindung 50 m/s

#### Ausführung BF

Kunsthartzbindung  
(mit Gewebe) 63 und 80 m/s

Bezeichnung	H 22,2	H 25,4	H 120	Bezeichnung
F1-200 x 20 x H	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	F5-250 x 32 x 25,4 - W 49 E 19
F1-200 x 25 x H	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
F1-230 x 10 x H	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
F1-230 x 12 x H	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
F1-230 x 15 x H	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
F1-230 x 20 x H	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
F1-230 x 23 x H	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
F1-230 x 25 x H	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
F1-230 x 30 x H	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
F1-230 x 40 x H	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
F1-230 x 60 x H	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
F1-250 x 20 x H	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
F1-250 x 25 x H	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
F1-250 x 32 x H	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	

Lieferbare Bohrung

Weitere Abmessungen und Spezifikationen auf Anfrage erhältlich!



## Schleiftöpfe für handgeführte Schleifmaschinen

### Allgemeine Information

**WIRTHL**-Schleiftöpfe für handgeführte Schleifmaschinen stehen in den verschiedensten Abmessungen und Qualitäten für das breite Spektrum der Bearbeitungsmöglichkeiten zur Verfügung.

### Anwendungsgebiete

- Schleifen geschweißter Schienenstöße
- Schleifen von Auftragschweißungen
- Riffelbeseitigung
- Schleifen im Weichenbereich (Herzstück)
- Schleifen der Fahrfläche





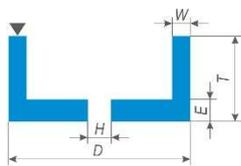
## Schleiftöpfe für handgeführte Schleifmaschinen

Lieferbare Abmessungen und Qualitäten

### Qualitätsübersicht

Type AS	Type HC	● WEICH
Sehr grobe und offene Qualität	Mittelharte Qualität mit mittlerer Körnung	Weiche Qualität mit hohem Abtrag
Besonders geeignet zum Schleifen von aluminothermischen Schweißungen im heißen und kalten Zustand	Besonders geeignet zum Schleifen von Head Checks und zur Riffelbeseitigung	Geeignet zum Schleifen der Fahrfläche an Vignol- und Rillenschienen
● MITTEL	● HART	○ SEHR HART
Mittelharte Qualität mit gutem Abtrag	Harte und sehr standhafte Qualität	Sehr harte Qualität
Geeignet zum Schleifen der Fahrfläche an Vignol- und Rillenschienen	Geeignet zum Schleifen der Fahrfläche und der Fahrkante an Vignol- und Rillenschienen	Geeignet zum Schleifen der Fahrkante an Vignol- und Rillenschienen

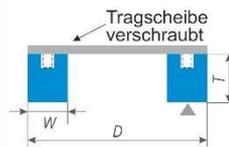
#### Form 6



#### Ausführung B

Benennung:  
Zylindrischer Schleiftopf  
Bezeichnung:  
F6-D x T x H – W x E  
Ausführung:  
Kunstharzbindung 50 m/s

#### Form 37



#### Ausführung B

Benennung:  
Schleifzylinder auf  
Tragscheibe verschraubt  
Bezeichnung:  
F6-D x T x W  
Ausführung:  
Kunstharzbindung 50 m/s

Bezeichnung	H			Bezeichnung
	22,2	M20L	M20R	
F6-80 x 72 x H - W20 E20	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	F37-125 x 61 x W 35 - 4 Gewinde M8
F6-90 x 110 x H - W20 E20	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	F37-150 x 61 x W 35 - 4 Gewinde M8
F6-100 x 110 x H - W20 E20	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
F6-100 x 110 x H - W25 E20	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
F6-110 x 110 x H - W20 E20	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
F6-110 x 110 x H - W25 E20	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
F6-120 x 110 x H - W25 E20	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
F6-130 x 65 x H - W25 E20	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
F6-150 x 65 x H - W25 E20	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	

Lieferbare Bohrung und Gewindeinsatz

Weitere Abmessungen und Spezifikationen auf Anfrage erhältlich!



## Schleiftöpfe für Schienenschleiffahrzeuge

### Allgemeine Information

**WIRTHL**-Schleiftöpfe für Schienenschleiffahrzeuge sind spezielle Entwicklungen und entsprechen den neuesten Anforderungen in der Gleisstandhaltung. Je nach Größe und Einsatzgebiet werden die Topfscheiben mit einem speziellen Sprengschutz, der sich rückstandsfrei während des Schleifprozesses verbraucht, ausgestattet.

### Anwendungsgebiete

- Neuschienenschleifen
- Schleifen des Schienenkopfprofils
- Riffelbehandlung
- Schlupfwellenbeseitigung
- Entfernen von Graten und Überwalzungen





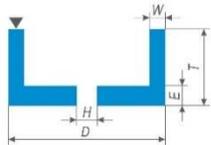
## Schleiftöpfe für Schienenschleiffahrzeuge

Lieferbare Abmessungen und Qualitäten

### Qualitätsübersicht

● WEICH	● MITTEL	● HART	○ SEHR HART
Weiche Qualität mit hohem Abtrag	Mittelharte Qualität mit gutem Abtrag	Harte und sehr standhafte Qualität	Sehr harte Qualität
Besonders geeignet für den Fahrflächenschliff und die Riffelbeseitigung	Geeignet für den Fahrflächenschliff und bedingt einsetzbar an der Fahrkante	Geeignet für den Fahrkanten-schliff – nur im Trockenschliff verwendbar	Geeignet für den Fahrkanten-schliff – nur im Trockenschliff verwendbar

#### Form 6

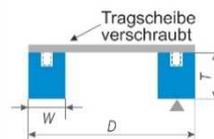


#### Ausführung B

Benennung:  
Zylindrischer Schleiftopf

Bezeichnung:  
F6-D x T x H – W x E  
Ausführung:  
Kunstharzbindung 50 m/s

#### Form 37

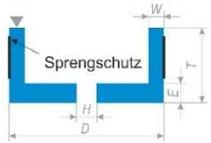


#### Ausführung B

Benennung:  
Schleifzylinder auf Tragscheibe verschraubt

Bezeichnung:  
F6-D x T x W  
Ausführung:  
Kunstharzbindung 50 m/s

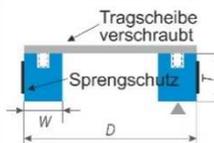
#### Form 6-S



#### Ausführung BS

Ausführung:  
Kunstharzbindung 50 m/s  
(mit Sprengschutz)

#### Form 37-S



#### Ausführung BS

Ausführung:  
Kunstharzbindung 50 m/s  
(mit Sprengschutz)

Bezeichnung	22,2	M20L	M20R	Bezeichnung
F6-90 x 110 x H - W 20 E 20	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	F37-180 x 100 x W 34 - 4 Gewinde M10
F6-100 x 100 x H - W 20 E 20	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	F37-200 x 100 x W 35 - 4 Gewinde M10
F6-100 x 100 x H - W 25 E 20	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
F6-100 x 110 x H - W 20 E 20	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	F37-210 x 100 x W 34 - 4 Gewinde M10
F6-100 x 110 x H - W 25 E 20	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
F6-110 x 110 x H - W 20 E 20	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
F6-110 x 110 x H - W 25 E 20	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
F6-120 x 110 x H - W 25 E 20	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
F6-130 x 90 x H - W 25 E 20	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
F6-130 x 90 x H - W 35 E 20	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
F6-150 x 67 x H - W 35 E 20	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	

Lieferbare Bohrung und Gewindeinsatz

Weitere Abmessungen und Spezifikationen auf Anfrage erhältlich!



## Rutschersteine

### Allgemeine Information

**WIRTHL** bietet eine breite Palette an Schienenrutschersteinen an. Je nach Ausführung und Zusammensetzung sind diese geeignet für das oszillierende oder starre Rutschersteinschleifen.

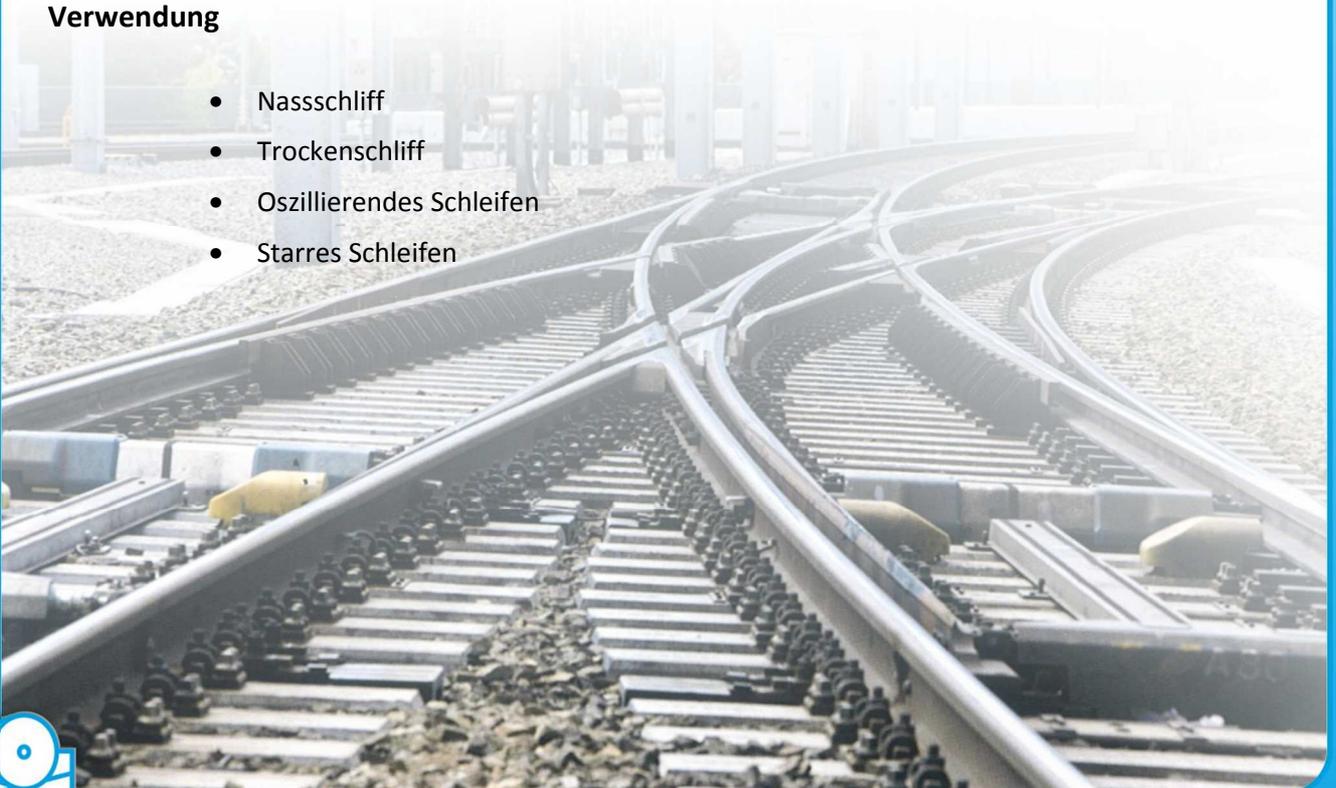
Als besondere Serviceleistung für diese Anwendung bieten wir Höhenabtragsmessungen direkt vor Ort an. Dadurch kann festgestellt werden, welche Rutschersteinqualität am besten für Ihre Bedürfnisse geeignet ist. Sprechen Sie uns an!

### Anwendungsgebiete – systemabhängig

- Neuschienen Schleifen
- Riffelbeseitigung
- Lärmreduktion (Anrainerreklamationen)
- Oberflächenpflege

### Verwendung

- Nassschliff
- Trockenschliff
- Oszillierendes Schleifen
- Starres Schleifen





P-007.02  
Version 20140707

# WIRTHL

Schleifmittelwerk

## Rutschersteine

Lieferbare Abmessungen und Qualitäten

### Qualitätsübersicht

ZK - WEICH	ZK - MITTEL	ZK - HART
Weiche und schnellabtragende Qualität	Mittelharte und langlebige Qualität	Harte Qualität
Geeignet zur Riffelbeseitigung	Geeignet für die Schienenpflege und Riffelbeseitigung	Geeignet für die Schienenpflege

#### WICO 210

#### Ausführung B



Benennung:  
Schleifsegment  
Bezeichnung:  
**WICO 210**  
Ausführung:  
Kunstharzbindung

#### WICO 310

#### Ausführung B



Benennung:  
Schleifsegment  
Bezeichnung:  
**WICO 310**  
Ausführung:  
Kunstharzbindung

#### WICO 410

#### Ausführung B



Benennung:  
Schleifsegment  
Bezeichnung:  
**WICO 410**  
Ausführung:  
Kunstharzbindung

#### WICO 510

#### Ausführung B



Benennung:  
Schleifsegment  
Bezeichnung:  
**WICO 510**  
Ausführung:  
Kunstharzbindung

#### Bezeichnung WICO 210

185 x 50 x 85  
247 x 78 x 148  
249 x 180 x 75  
280 x 50 x 85

#### Bezeichnung WICO 310

60/57 x 100 x 270  
60/69 x 90 x 158  
65/50 x 80 x 292  
69/60 x 90 x 158  
69/60 x 100 x 158

#### Bezeichnung WICO 410

90 x 74/72 x 300

#### Bezeichnung WICO 510

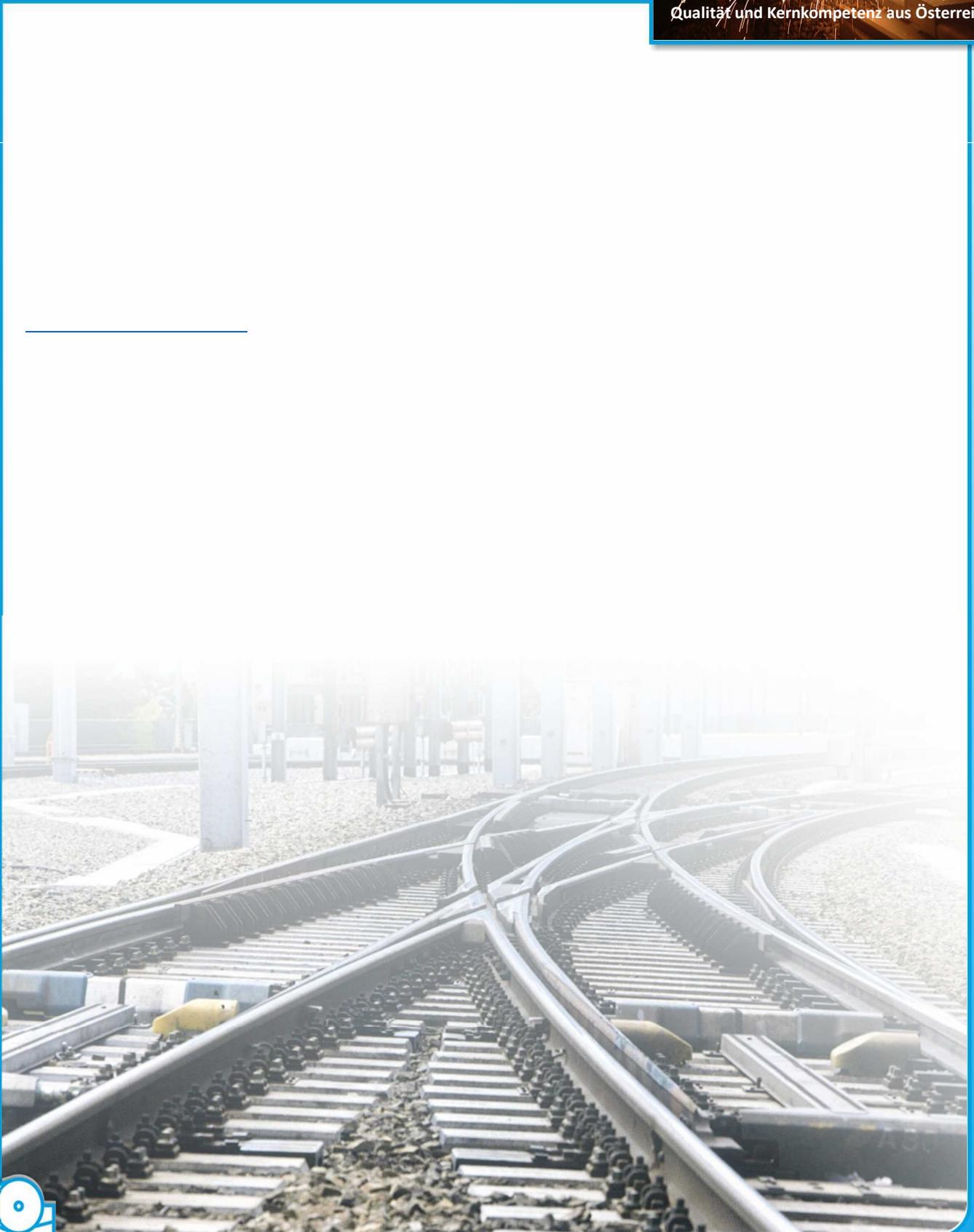
377 x 82/70 x 160

Weitere Abmessungen und Spezifikationen auf Anfrage erhältlich!

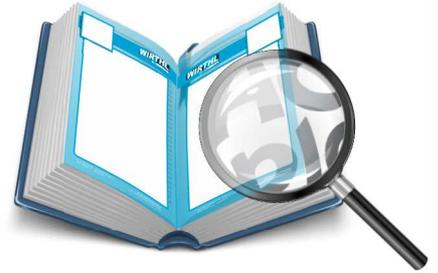


# WIRTHL

Schleifmittelwerk





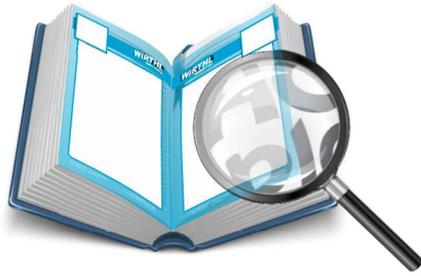


## Sicherheitsdatenblatt

Aktuelle Sicherheitsdatenblätter finden Sie direkt auf unserer Homepage unter [www.wirthl.at](http://www.wirthl.at)

Seite: 1/6
<b>Sicherheitsdatenblatt</b> gemäß 1907/2006/EG, Artikel 31
überarbeitet am: 10.08.2012
<b>1 Bezeichnung des Stoffs bzw. des Gemischs und des Unternehmens</b>
<ul style="list-style-type: none"><li>· Produktidentifikator</li><li>· Handelsname: KUNSTHARZGEBUNDEN SCHLEIFWERKZEUGE (Kunstharzbindung (B od. BF))</li><li>· Relevante identifizierte Verwendungen des Stoffs oder Gemischs und Verwendungen, von denen abgeraten wird</li><li>· Verwendungssektor</li><li>· SU22 Gewerbliche Verwendungen: Öffentlicher Bereich (Verwaltung, Bildung, Unterhaltung, Dienstleistungen, Handwerk)</li><li>· SU21 Verbraucherverwendungen: Private Haushalte / Allgemeinheit / Verbraucher</li><li>· Erzeugniskategorie AC13 Kunststoffzerzeugnisse</li><li>· Verwendung des Stoffes / des Gemisches Schleifmittel</li><li>· Einzelheiten zum Lieferanten, der das Sicherheitsdatenblatt bereitstellt</li><li>· Hersteller/Lieferant: Dipl.-Ing. Alexander Wirthl GmbH Schleifmittelwerk Niederzirking 78 4312 Ried in der Riedmark Tel.: +43 7238 3400 Fax: +43 7238 3400 77</li><li>· Auskunftgebender Bereich: office@wirthl.at</li><li>· Notrufnummer: Während der normalen Öffnungszeiten: +43 7238 3400 Vergiftungsinformationszentrale: +43 1 406 43 43</li></ul>
<b>2 Mögliche Gefahren</b>
<ul style="list-style-type: none"><li>· Einstufung des Stoffs oder Gemischs</li><li>· Die Einstufung gilt nicht für das Erzeugnis, sondern für die, bei der beabsichtigten Verwendung freigesetzten Stäube!</li><li>· Einstufung gemäß Verordnung (EG) Nr. 1272/2008</li><li> GHS08 Gesundheitsgefahr</li><li>STOT RE 2 H373 Kann die Organe schädigen bei längerer oder wiederholter Exposition.</li><li>Aquatic Chronic 3 H412 Schädlich für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung.</li><li>· Einstufung gemäß Richtlinie 67/548/EWG oder Richtlinie 1999/45/EG</li><li> Xn: Gesundheitsschädlich</li><li>R48/20/22: Gesundheitsschädlich: Gefahr ernster Gesundheitsschäden bei längerer Exposition durch Einatmen und durch Verschlucken.</li><li>R52/53: Schädlich für Wasserorganismen, kann in Gewässern längerfristig schädliche Wirkungen haben.</li><li>· Besondere Gefahrenhinweise für Mensch und Umwelt: Das Produkt ist kennzeichnungspflichtig auf Grund des Berechnungsverfahrens der "Allgemeinen Einstufungsrichtlinie für Zubereitungen der EG" in der letztgültigen Fassung.</li><li>· Kennzeichnungselemente</li><li>· Kennzeichnung gemäß Verordnung (EG) Nr. 1272/2008</li><li>· Das Produkt ist gemäß CLP-Verordnung eingestuft und gekennzeichnet.</li><li>· Gefahrenpiktogramme</li><li> GHS08</li></ul>
(Fortsetzung auf Seite 2)





## Prüfbericht

Aktuelle Prüfberichte finden Sie direkt auf unserer Homepage unter [www.wirthl.at](http://www.wirthl.at)

  
Institut für Arbeitsschutz der  
Deutschen Gesetzlichen Unfallversicherung  
Prüf- und Zertifizierungsstelle im DGUV Test

Datum/Date: 24.11.2011

**PRÜFBERICHT**  
**TEST REPORT**

Nr./No.: 2011 23608

1	<b>Auftraggeber/ Customer</b>	Dipl.-Ing. Alexander Wirthl GmbH Schleifmittelwerk Niederzirkling 78 A – 4312 Ried / Riedmark Österreich
2	<b>Prüfmuster/ Test specimen</b>	2 Schleifscheiben
2.1	<b>Hersteller/ Manufacturer</b>	Wie Auftraggeber
2.2	<b>Bauart, Bezeichnung/ Type, designation</b>	Gerade Schleifscheibe, Kunstharzbindung mit Glasfaser- gewebe, Maße D x T x H: 200 x 25 x 20 mm, Werkstoff: A 16 N 5 BF
	<b>Kennzeichnung/ Marking</b>	Wirthl Schleifmittelwerk, max. U.p.M. 7.650, max. m/s 80, EN12413, F1-200 x 25 x 20, A 16N 5BF-80, Fab.-Nr.: 30042, V 11/2014, Schleifmittelwerk-Ried/Rdmk. – Austria
2.3	<b>Bestimmungsgemäße Verwendung/ Intended use</b>	Ortsveränderliche Schleifmaschine, handgeführtes Schleifen, Schruppschleifen, Arbeitshöchstgeschwindigkeit: 80 m/s
2.4	<b>Datum der Herstellung/ Date of fabrication</b>	/
2.5	<b>Weitere Angaben/ Further details</b>	/

---

D-53757 Sankt Augustin    Tel.:(02241)231-02    Fax:(02241)231-2234    email: ifa@dguv.de    b\_de 2010/07



**WIRTHL**  
Schleifmittelwerk



Dipl.-Ing. Alexander Wirthl GmbH  
Niederzirkling 78  
A-4312 Ried in der Riedmark

Tel.: +43 7238 3400, Fax +43 7238 3400 77  
info@wirthl.at www.wirthl.at

**WIRTHL**